

Fabricant de machines d'atelier et de chantier pour le bâtiment



Presses plieuses PPS



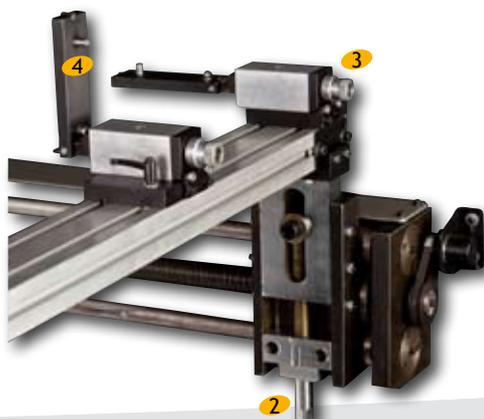
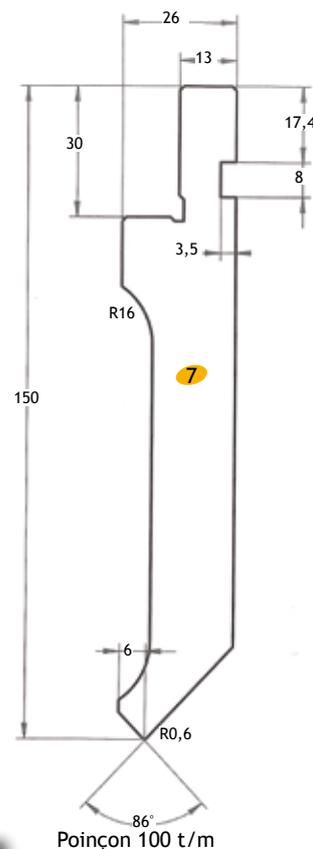
Longueur
1 à 6 mètres
Force
30 à 550 tonnes



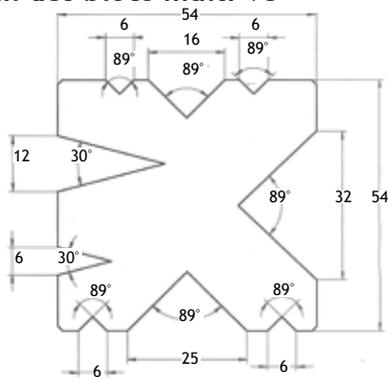
● Equipements standards

De conception robuste, la presse plieuse est équipée d'une barre de torsion largement dimensionnée assurant un bon parallélisme du coulisseau mobile lors de la descente en pression.

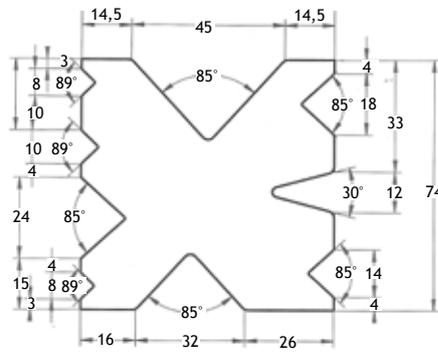
- Table de travail rectifiée démontable et réajustable pour une grande précision et une bonne longévité
- Bloc hydraulique avec double sécurité, pression réglable
- Support de tôle avant 500 mm réglable pour un confort de travail 1
- La butée arrière est montée sur glissière pour les pièces de petite largeur, elle est réglable en hauteur 2, la profondeur est ajustable par vis micrométrique 3 garantissant une grande précision. Les doigts de butée sont escamotables. 4
- Retournement rapide et sans effort des vé 5
- Programmateur 2 axes X Y, 19 programmes de 19 plis 6
- Bloc multi-vé différent selon les modèles (voir détail)
- Poinçons 86° rayon 0,6 mm, longueur 550 et/ou 800 mm suivant modèle 7
- Barrières immatérielles de sécurité : avant classe 4 8
- Commande par pédale 9
- Alimentation 400 V tri + neutre
- Fixation des outils type PROMECAM



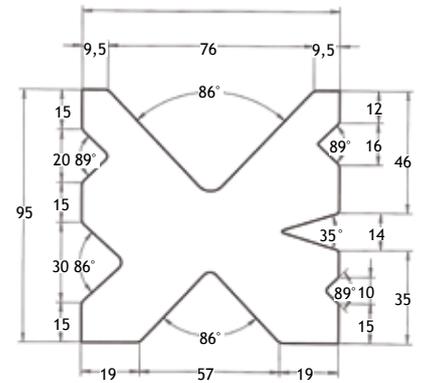
● Détail des blocs multi-vé



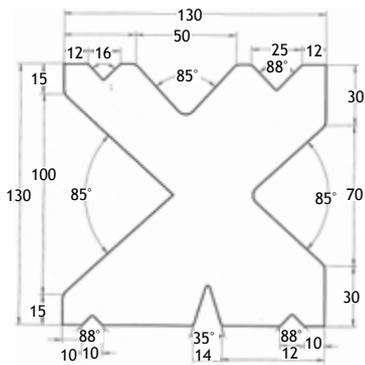
Bloc multi-vé livré avec presse plieuse de 30 et 50 tonnes



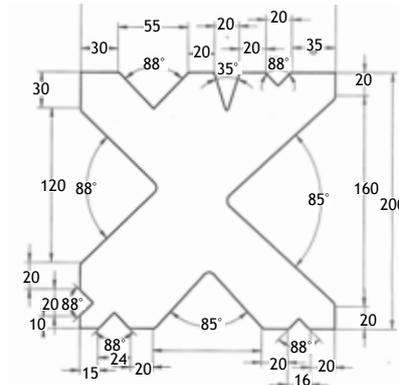
Bloc multi-vé livré avec presse plieuse de 80 tonnes



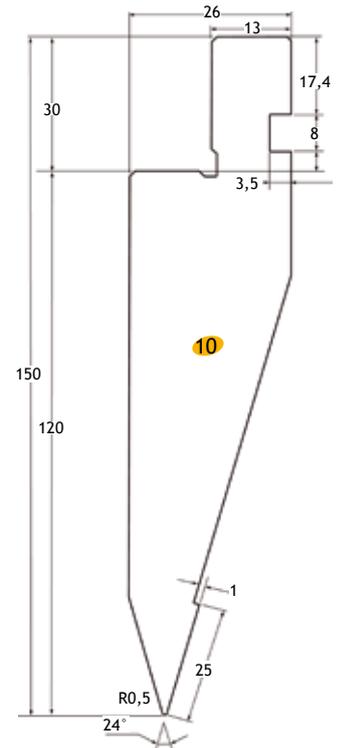
Bloc multi-vé livré avec presse plieuse de 120 tonnes



Bloc multi-vé livré avec presse plieuse de 160, 200 et 250 tonnes



Bloc multi-vé livré avec presse plieuse de 300 tonnes et plus



Poinçon 50 t/m

● Options

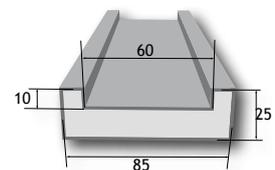
- La CNC 2 axes DELEM PPS-DA41 offre une configuration flexible et conviviale complète, comprenant la commande des axes pour le coulisseau et la butée arrière.



- Ecran 4,7" monochrome
- Commande d'arrêt du coulisseau
- Commande de butée arrière
- Programmation direct de l'angle
- Correction d'angle possible suivant la matière utilisée
- Programmation d'outils et bibliothèque
- 100 programmes de 25 plis
- Compteur de pièces

- Table adaptable pour vé autocentrés d'une largeur de 60 mm :

- Long. = 1 020 mm : PPS-T1100B60
- 2 100 mm : PPS-T2100B60
- 3 100 mm : PPS-T3100B60
- 4 100 mm : PPS-T4100B60



- Poinçon fractionné longueur 800 mm :

segments 100, 10, 15, 20, 40, 50, 200, 265, 100 mm POIN-S86-0.6F 7 ou POIN-S24-0.5F 10



- Poinçon 24° rayon 0,5 mm longueur 550 et/ou 800 mm suivant modèle 10
- Table avec bombage manuel et repère de position, longueur suivant la machine PPS-BM 11
- Brides à serrage rapide manuel des outils PPS-SR



- Doigts de butée supplémentaires
- Outils et protections pour les matériaux fragiles : tôle laquée...
- Autres besoins nous consulter...

| Références | Longueur utile de pliage mm | Force tonne | Passage entre montant mm | Profondeur de col de cygne mm | Course du vérin mm | Ouverture maxi mm | Hauteur de table mm | Course de butée arrière mm | Doigts de butée | Puissance moteur kW | Vitesse rapide mm/s | Vitesse de travail mm/s | Longueur mm | Largeur mm | Hauteur mm | Poids kg |
|------------|-----------------------------|-------------|--------------------------|-------------------------------|--------------------|-------------------|---------------------|----------------------------|-----------------|---------------------|---------------------|-------------------------|-------------|------------|------------|----------|
| PPS1030 | 1100 | 30 | 800 | 250 | 120 | 340 | 800 | 5-500 | 2 | 4,0 | 80 | 10 | 1500 | 1350 | 1650 | 1980 |
| PPS2050 | 2200 | 50 | 1800 | 250 | 120 | 340 | 800 | 5-600 | 2 | 5,5 | 80 | 10 | 2700 | 1450 | 1950 | 3200 |
| PPS3080 | 3200 | 80 | 2650 | 320 | 120 | 370 | 900 | 5-600 | 4 | 7,5 | 80 | 10 | 3700 | 1550 | 2210 | 5100 |
| PPS3120 | 3200 | 120 | 2650 | 320 | 150 | 370 | 900 | 5-600 | 4 | 11,0 | 80 | 10 | 3700 | 1650 | 2350 | 7200 |
| PPS3160 | 3200 | 160 | 2650 | 320 | 150 | 410 | 900 | 5-600 | 4 | 11,0 | 80 | 9 | 3700 | 1700 | 2450 | 8650 |
| PPS3200 | 3200 | 200 | 2650 | 320 | 200 | 470 | 1050 | 5-600 | 4 | 15,0 | 80 | 9 | 3700 | 1850 | 2450 | 11200 |
| PPS3250 | 3200 | 250 | 2650 | 320 | 200 | 470 | 1050 | 5-600 | 4 | 18,5 | 80 | 9 | 3700 | 1850 | 2800 | 12500 |
| PPS3300 | 3200 | 300 | 2650 | 350 | 250 | 570 | 1150 | 5-800 | 4 | 25,0 | 80 | 9 | 3700 | 2050 | 3400 | 19500 |
| PPS3400 | 3200 | 400 | 2650 | 350 | 250 | 570 | 1200 | 5-800 | 4 | 30,0 | 80 | 9 | 3700 | 2150 | 3450 | 21000 |
| PPS4120 | 4100 | 120 | 3100 | 320 | 150 | 370 | 900 | 5-600 | 4 | 11,0 | 80 | 10 | 4600 | 1700 | 2450 | 9200 |
| PPS4160 | 4100 | 160 | 3100 | 320 | 150 | 410 | 900 | 5-600 | 4 | 11,0 | 80 | 9 | 4600 | 1700 | 2500 | 10500 |
| PPS4200 | 4100 | 200 | 3100 | 320 | 200 | 470 | 1050 | 5-600 | 4 | 15,0 | 80 | 9 | 4600 | 1850 | 2800 | 13500 |
| PPS4250 | 4100 | 250 | 3100 | 320 | 200 | 470 | 1050 | 5-600 | 4 | 18,5 | 80 | 9 | 4600 | 1850 | 2850 | 14650 |
| PPS4300 | 4100 | 300 | 3100 | 350 | 250 | 570 | 1150 | 5-800 | 4 | 25,0 | 80 | 9 | 4600 | 2050 | 3400 | 21250 |
| PPS4400 | 4100 | 400 | 3100 | 350 | 250 | 570 | 1150 | 5-800 | 4 | 30,0 | 80 | 9 | 4600 | 2150 | 3450 | 24300 |
| PPS4500 | 4100 | 500 | 3100 | 350 | 250 | 570 | 1000/700 | 5-800 | 4 | 30,0 | 80 | 9 | 4600 | 2300 | 3550 | 31000 |
| PPS6160 | 6100 | 160 | 5100 | 320 | 200 | 450 | 1000 | 5-600 | 4 | 11,0 | 80 | 9 | 6600 | 1850 | 2950 | 15500 |
| PPS6200 | 6100 | 200 | 5100 | 320 | 200 | 540 | 1100 | 5-800 | 4 | 15,0 | 80 | 9 | 6600 | 1950 | 3180 | 19520 |
| PPS6250 | 6100 | 250 | 5100 | 320 | 200 | 540 | 1500 | 5-800 | 4 | 18,5 | 80 | 9 | 6600 | 1950 | 3250 | 22340 |
| PPS6350 | 6100 | 350 | 5100 | 350 | 250 | 550 | 1000/700 | 5-800 | 4 | 30,0 | 80 | 9 | 6600 | 2150 | 3600 | 29200 |
| PPS6450 | 6100 | 450 | 5100 | 350 | 250 | 630 | 1000/900 | 5-800 | 4 | 30,0 | 80 | 9 | 6600 | 2300 | 3650 | 39520 |
| PPS6550 | 6100 | 550 | 5100 | 400 | 300 | 630 | 1100/1000 | 5-800 | 4 | 30,0 | 80 | 9 | 6600 | 2350 | 3900 | 48650 |

● Abaque pour pliage en l'air

Force nécessaire en tonne/mètre pour de l'acier d'une dureté de 45 daN/mm²

V* : largeur du vé

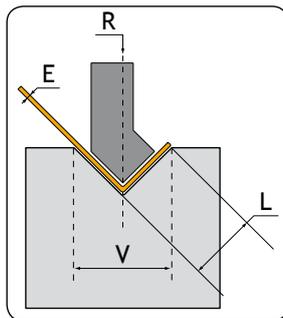
(8 à 12 fois l'épaisseur de la tôle)

R* : rayon

L* : longueur de pli mini

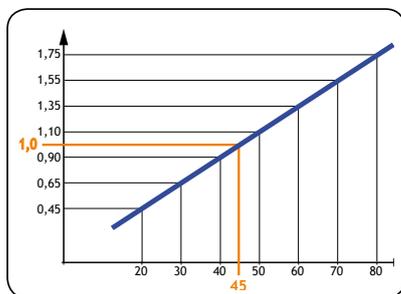
E* : épaisseur de tôle

* valeur exprimée en mm



● Calcul de correction de force suivant la dureté de la tôle

Exemple de correction à apporter : pour plier une tôle de 3 mm d'une dureté de 45 daN/mm² sur 1 m, la force nécessaire sera de 25 t/m. Si la tôle est d'une dureté de 70 daN/mm², la force nécessaire sera de 38,75 t/m (25 t/m x 1,55 = 38,75 t/m).



| V | 6 | 9,5 | 13 | 16 | 19 | 25 | 38 | 52 | 76 | 100 | 150 | 200 | 250 |
|------|------|-----|----|-----|----|----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|
| R | 1 | 1,5 | 2 | 2,5 | 3 | 4 | 5,5 | 7,5 | 10 | 15 | 25 | 35 | 45 |
| L | 4,5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 22 | 32 | 40 | 64 | 100 | 140 | 190 |
| E | 0,75 | 6 | 3 | | | | | | | | | | |
| 1 | 11 | 8 | 5 | | | | | | | | | | |
| 1,25 | 16 | 12 | 9 | 6 | | | | | | | | | |
| 1,5 | | 18 | 15 | 10 | 7 | | | | | | | | |
| 2 | | | | 18 | 15 | 10 | | | | | | | |
| 3 | | | | 43 | 36 | 25 | 16 | | | | | | |
| 4 | | | | | 62 | 44 | 30 | 22 | | | | | |
| 5 | | | | | | 65 | 50 | 34 | 24 | | | | |
| 6 | | | | | | | 72 | 50 | 34 | 24 | | | |
| 8 | | | | | | | | 88 | 62 | 46 | 30 | | |
| 10 | | | | | | | | | 96 | 67 | 42 | 31 | |
| 12 | | | | | | | | | | 130 | 100 | 62 | 46 |
| 14 | | | | | | | | | | | 133 | 85 | 70 |
| 16 | | | | | | | | | | | 180 | 110 | 90 |
| 19 | | | | | | | | | | | | 130 | 100 |
| 22 | | | | | | | | | | | | | 170 |
| 25 | | | | | | | | | | | | | |
| 30 | | | | | | | | | | | | | |



Z.A. des Saulniers • 37 800 Sainte-Maure-de-Touraine • France • FR15331327072
Tél. : +33 2 47 65 40 67 • Fax : +33 2 47 65 51 61 • e-mail : info@jouanel.com • Site web : www.jouanel.com

Dans le but constant d'amélioration de ses machines, Jouanel se réserve le droit d'en modifier à tout moment les caractéristiques.